

刃先交換式ドリル MVX

2023
6/1~8/31
まで

特約店対象

対象製品

MVX ホルダ MVX 専用インサート

特典

※材種・形状混合可能

※1ユーザー様
5口迄となります。

対象インサートを10個購入で ホルダを特別価格

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

刃先交換式ドリル

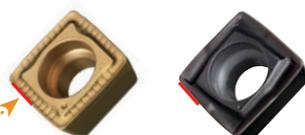
MVX



完全4コーナ仕様

完全4コーナ仕様のインサートで経済的です。

独自のブレーカデザイン



幅広い被削材や加工形態に対応します。

ワイパー刃

外周切れ刃にはワイパーを設け、良好な壁面精度を実現します。

外刃CVD&内刃PVDの コンビネーションインサート

切削速度の高い外刃に耐摩耗性の高いCVDコーテッド超硬材種、切削速度の低い内刃に安定性の高いPVDコーテッド超硬材種をそれぞれ配置することによって、摩耗バランスを最適化し、長寿命を実現します。

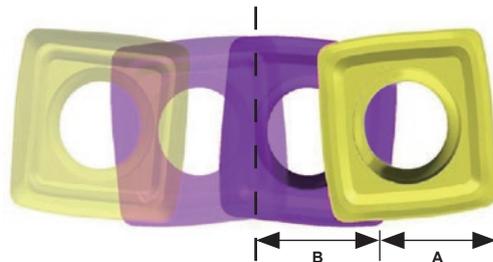
高剛性ボディ

表面の硬度を従来製品よりも高めており、切りくずへの耐擦過性を強めたことにより、長寿命を実現します。
最適なインサート配置により、ホルダの変形・びびりを抑制します。これにより最大L/D=6の穴あけ加工を可能にしました。

L/D=6の深穴加工を実現した キーテクノロジー

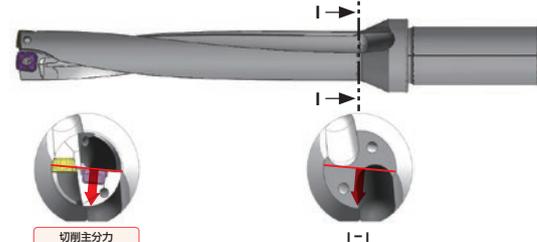
外刃と内刃の最適なインサート配置

外刃、内刃の切削比A、Bを最適化することにより、ホルダの変形を抑制します。
また、すべての径でAとBの切削比を同一にすることにより、径ごとの性能のばらつきを低減します。



ホルダの変形を抑制する最適な溝切れ上がり位置

溝の切れ上がり位置において、内刃の切削主分力方向に内を設けることで、インサート食い付き時のホルダの変形を抑制します。



傾斜クーラント穴の採用

クーラントの勢いの損失が比較的に少ない傾斜クーラント穴を採用することにより、深穴からの切りくず排出をサポートします。



従来品より
吐出量は
20%UP