

対象製品をトライアル価格でご提供

2024  
1/9~2/29  
まで

特約店対象

対象製品

転削加工用コーテッド超硬材種  
**MV1000 シリーズ**

※1ユーザ様50個まで

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

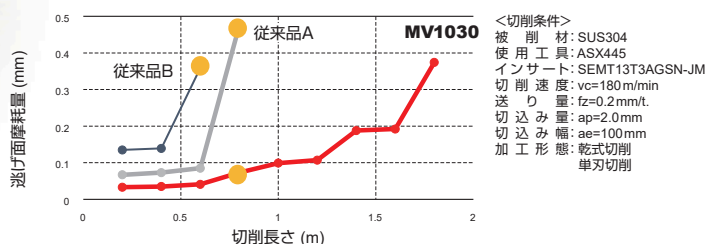
## 切削寿命の基準を覆す



### MV1030切削性能

#### ステンレス鋼SUS304 耐摩耗性比較

MV1030は切込み境界部の損傷が抑制され、大幅な寿命改善が期待できます。



<切削条件>  
被削材: SUS304  
使用工具: ASX445  
インサート: SEMT13T3AGSN-JM  
切削速度: vc=180m/min  
送り量: fz=0.2mm/t  
切込み量: ap=2.0mm  
切込み幅: ae=100mm  
加工形態: 乾式切削  
単刃切削

●加工後の撮影



MV1030 0.8m加工後



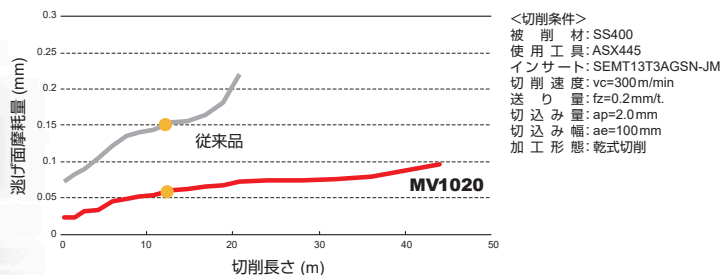
従来品 A 0.8m加工後



従来品 B 0.6m加工後

### MV1020切削性能

#### 圧延鋼SS400 耐摩耗性比較



<切削条件>  
被削材: SS400  
使用工具: ASX445  
インサート: SEMT13T3AGSN-JM  
切削速度: vc=300m/min  
送り量: fz=0.2mm/t  
切込み量: ap=2.0mm  
切込み幅: ae=100mm  
加工形態: 乾式切削



切削長さ40m以上を達成  
MV1020



摩耗が進行し母材が露出  
従来品

\*切削長さ12.8mで撮影

**MV1020 + WSX, WWX,**  
**MV1030 + VPX, WJX etc.**