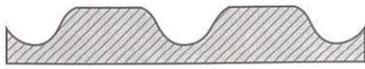


小
↑

細
↑

フラット

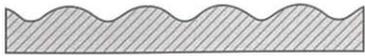


S-SUS α

S(TiCN)コーティングステンレス溝加工用



ファイン



N-RE α

NコーティングRE α ニック



S-FP α S
S-FP α M
S-FP α L

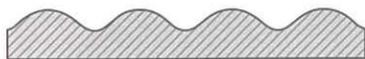
S(TiCN)コーティングファインピッチショート刃

S(TiCN)コーティングファインピッチレギュラ刃

S(TiCN)コーティングファインピッチロング刃



セミファイン



P-X α S
P-X α M

PコーティングX α ニックショート刃

PコーティングX α ニックレギュラ刃



SS α
SS α M
SS α L
SS α LS

S(TiCN)コーティングエステック α ニック

S(TiCN)コーティングエステック α ニックレギュラ刃

S(TiCN)コーティングエステック α ニックロング刃

S(TiCN)コーティングエステック α ニックロングシャンク



レギュラー



S- α S
S- α M
S- α L

S(TiCN)コーティング α ニックショート刃

S(TiCN)コーティング α ニックレギュラ刃

S(TiCN)コーティング α ニックロング刃



ハード



S- α H
S- α HM

S(TiCN)コーティング α ニックハードタイプ

S(TiCN)コーティング α ニックハードタイプレギュラ刃



切り込み量・仕上げ取り代の残り・切り屑の大きさ・切削抵抗・作業効率

ワークの面精度

↓
大

↓
粗