



需要家様	会社名		
	ご担当者	TEL ()	-

ステップ 1	現在ご使用のタップ (メーカー不問)	
	品名・寸法	
加工条件	需要家様加工条件 (ご記入欄)	
ワーク材質		
下穴形状	通り穴	止り穴
下穴径	mm	
下穴深さ	mm	
ねじ立て長さ	mm	
使用機械	MC NC その他 ()	
機械の送り	同期	非同期 (フリー)
加工 (軸) 方向	縦	横 斜め
ホルダ	固定 タッパ その他 ()	
タッピング速度/回転速度	m/min	/ min ⁻¹
切削油剤	不水溶性	水溶性 エマルジョン・ソリュブル 希釈倍率 倍
その他		
加工数(穴/本)		
改善したい点		

ステップ 3	YAMAWA推奨テスト品	
	品名・寸法	
テスト結果 (ご記入欄)		
◎・・・大変良い ○・・・良い ×・・・悪い		
項目	現在使用品	テスト品
刃欠け		
折損		
切りくず絡み		
切りくずの排出		
切りくず形状		
GPII・GP6Hゲージ		
WP・NP/IPゲージ		
めねじむしれ		
めねじばり		
加工数 (穴/本)		
その他 (自由記載)		

総合評価		
満足	やや満足	不満足
※テスト結果をご返送ください。 総合評価が不満足の場合、更なる改善提案をいたします		

販売店記入欄	会社名	担当者名
		TEL ()