

新製品キャンペーン

対象製品を1ケースから**特別価格**で販売

対象期間
2025.07.01 ~ 2025.08.31

ステンレス加工用インサート材種

MC7115 / MC7125
MP7135

NEW

ステンレス加工の新定番

新しい三種類の新開発母材と最先端コーティング技術を搭載した新材種
ステンレス鋼加工のオールラウンダー **MC7125**

高速切削加工を極める **MC7115**

衝撃に負けない不屈のファイター **MP7135**



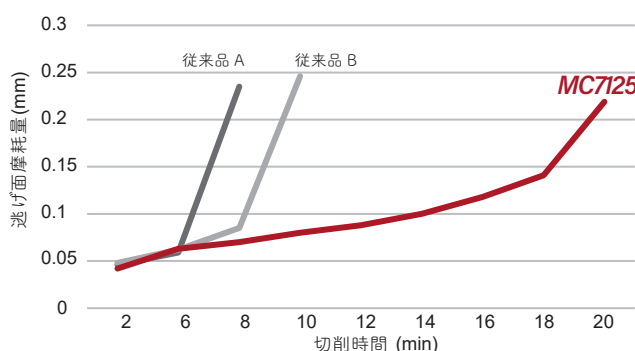
Tool News



YouTube



SUS316L 湿式切削加工での耐摩耗性比較



<切削条件>

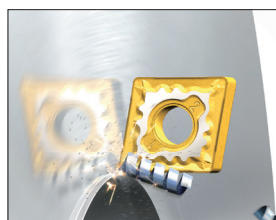
被削材 : SUS316L
使用工具 : CNMG120408-〇〇
切削速度 : $vc = 150 \text{ m/min}$
送り量 : $f = 0.30 \text{ mm/rev}$
切込み量 : $ap = 1.5 \text{ mm}$
加工形態 : 湿式切削

鋼加工用インサート材種

MC6115 / MC6125 / MC6135

鋳鉄加工用インサート材種

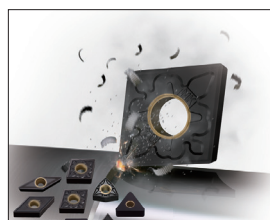
MC5105 / MC5115 / MC5125



Tool News



YouTube



Tool News



YouTube



長らくご愛顧いただいております UC5105/UC5115、UE6105/UE6110、MC5005/MC5015、
MC6015/MC6025/MC6035 は 2025 年 9 月 30 日をもって廃番とさせていただきます。

従来材種から新材種への切り替えをお願いいたします。

鋼用旋削材種切り替え早見表

従来材種	第一推奨	第二推奨
MC6025 UE6105 UE6110	➡ MC6115 ➡	耐摩耗性向上 耐欠損性向上 MC6125
MC6025	➡ MC6135 ➡	
MC6035	➡	

鋳鉄用旋削材種切り替え早見表

従来材種	第一推奨	第二推奨
UC5105 UC5115 MC5005 MC5015	普通鋳鉄 ➡ MC5105 ➡	耐欠損性向上 MC5115
	➡ MC5115 ➡	耐欠損性向上 MC5125
	ダクタイル鋳鉄 MC5115	