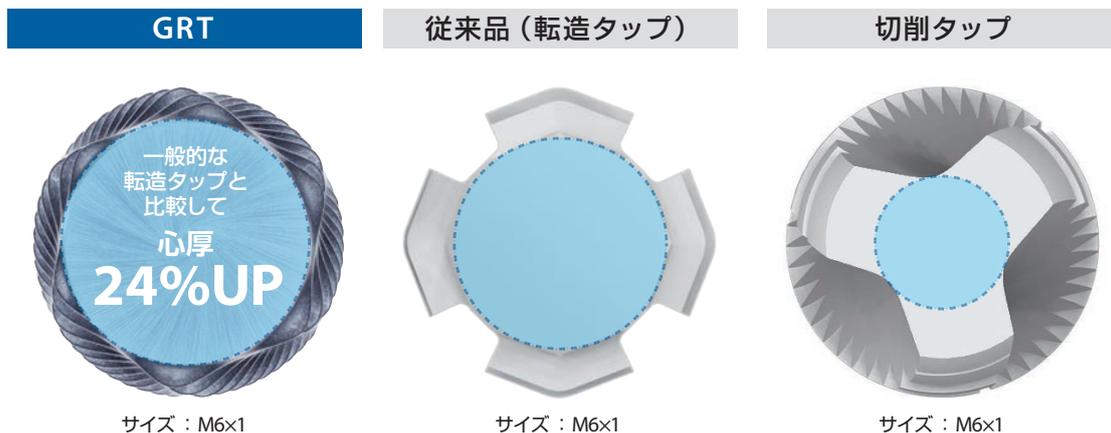


タップが急に折れるので機械から離れられない



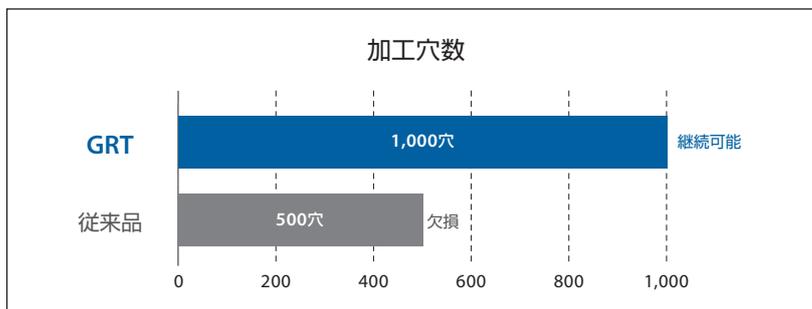
GRTは、大きな心厚で剛性が高い！

心厚が大きく耐折損性が向上、高い耐久性を実現



GRTは、ステンレス鋼でも欠けにくい

使用工具	GRT M6×1 2P
被削材	SUS304
下穴	φ5.52×20mm(通り)
ねじ立て長さ	12mm
切削速度	7m/min(371min ⁻¹)
切削油剤	水溶性切削油剤 塩素フリー20倍
使用機械	立形マシニングセンタ(BT30)



GRTは、ステンレス鋼をはじめとした幅広い被削材に対応

GRTとEX-SUS-GDSの組み合わせによる対応被削材

	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼 ~35HRC	ステンレス鋼	鋳鋼	銅合金	アルミ展伸材
	C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	SUS	SC	Cu	AL
GRT	◎	◎	◎	◎	◎※	○	◎	◎
EX-SUS-GDS	◎	○	-	-	◎	-	◎	◎

※ステンレス鋼には、不水溶性切削油剤または潤滑性の良い水溶切削油剤をご使用ください。

◎:Best ○:Good